



【超越 机械】
专业品质 一流服务

【超越宗旨】
牢记品质
牢记服务
牢记诚信
牢记管理

都江堰市超越机械制造有限公司
dujiangyan beyond machinery manufacture co., ltd.

四川岷阳精机制造有限公司
sichuan mingyang precision manufacture co., ltd.

地址：中国·四川·成都·都江堰·经济开发区九

石羊公司

地址：中国·四川·成都·都江堰·石羊镇工业大道60号

Tel: +86 138 2313 7713 Email: sinographic@gmail.com



超越机械



都江堰市超越机械制造有限公司
dujiangyan beyond machinery manufacture co., ltd.

四川岷阳精机制造有限公司
sichuan mingyang precision manufacture co., ltd.

中国·成都·都江堰
china chengdu dujiangyan



公司简介 / COMPANY PROFILE

都江堰市超越机械制造有限公司成立于1993年10月，位于世界三遗的都江堰。公司有两个生产厂区：超越机械位于石羊镇工业大道、四川岷阳精机制造有限公司位于都江堰产业功能区，总占地面积100余亩。四川岷阳精机制造有限公司是都江堰市超越机械为专注打造国际高端智能设备品牌。公司主导产品从研发、设计、异形模具开发、模块式机型零部件分类加工集群区，到模块式分类部装集群区，已形成产品一站式销售与服务。

岷阳精机集群式生产从3毫米三模三冲至25毫米六模六冲的高端智能冷锻成型机，超越机械集群式生产高速一摸二冲、二模二冲、高速搓丝机等数码控制的螺丝机械配套设备。

超越和岷阳具备先进的加工技术和制造能力，拥有日本MAZAK高精密卧式加工母机，MAZAK车屑母机，德国DEMAGE五面体加工母机，台湾星视野、台湾乔福大型龙门等国内外厂家的加工母机共有100余台。年产量达3000余台，以精立业，质量为基石，致力于成为国内领先的数码冷锻成型机制造的大型企业。公司先后取得ISO9001质量体系认证、CE欧盟认证、成都市著名商标，公司拥有结构专利130余项，其中发明专利18项。公司海外市场拓展正在不断加速，土耳其、俄罗斯、孟加拉、巴基斯坦、乌兹别克斯坦、坦桑尼亚、伊朗、埃及等“一带一路”沿线16个国家及拉美国家都有了“中国制造”“超越机械”的身影。

公司一直秉承以精湛的技术、先进的工作母机、有口皆碑的质量、合理的价格，以高、精、稳、准的高效优质产品为公司生产准则；以“为客户所想，为客户所盼，急客户所急”的服务理念为客户提供“24小时响应”的全方位技术服务。

Dujiangyan Beyond Machinery Manufacturing Co., Ltd. was established in October 1993 and is located in Dujiangyan, one of the World Heritage List cities. The company has two production plants: Beyond Machinery is located in Industrial Avenue, Shiyang Town, and Sichuan Minyang Precision Machinery Manufacturing Co., Ltd. is located in Dujiangyan Industries Zone, with a total area of more than 100 acres. Sichuan Minyang Precision Machinery Manufacturing Co., Ltd. was established by Beyond Machinery to focus on building international high-end smart equipment brands. The company's leading products range from R&D, design, profile die developing, modular model parts classification processing cluster area, to modular classification department assembly cluster area, which has formed a one-stop product sales and service.

Minyang Precision Machinery mainly produces high-end intelligent cold heading machines ranging from 3mm three-die three-blow to 25mm six-die six-blow. Beyond Machinery mainly produces high-speed one-die two-blow, two-die two-blow, high-speed thread rolling machine and other digitally controlled screw machinery supporting equipment.

Beyond and Minyang Machinery has advanced processing technology and manufacturing capabilities, and the two companies have more than 100 processing machine tools from domestic and foreign manufacturers. Such as Japan MAZAK high-precision horizontal processing machine, MAZAK turning machine, German DEMAGE pentahedron processing machine, Taiwan Star Vision, Taiwan Johnford Plano machining center, etc.

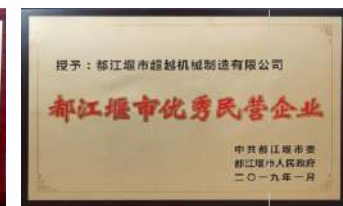
The company has an annual output of more than 3,000 units. With precision and quality as the cornerstone, it is committed to becoming a leading domestic large-scale enterprise in the manufacture of digital cold heading machines. The company has successively obtained ISO9001 quality system certification, CE certification, and Chengdu famous trademark. It has more than 130 structural patents, including 18 invention patents. The company's overseas market expansion is accelerating. Turkey, Russia, Bangladesh, Pakistan, Uzbekistan, Tanzania, Iran, Egypt and other 16 countries along the "Belt and Road" and Latin American countries have "Made in China" and "Beyond Machinery".

The company has been adhering to the exquisite technology, advanced machine tools, well-known quality, reasonable price. Taking high, precise, stable and accurate high-efficiency and high-quality products as the company's production guidelines, With the service concept of "what customers think, what customers expect, and what customers urgently need", we provide customers with all-round technical services response in '24-hour'.

ISO9001质量认证及欧盟CE认证



荣誉奖牌 CONCENT



生产车间 The production workshop



五面体加工母机



装配车间



立式加工母机

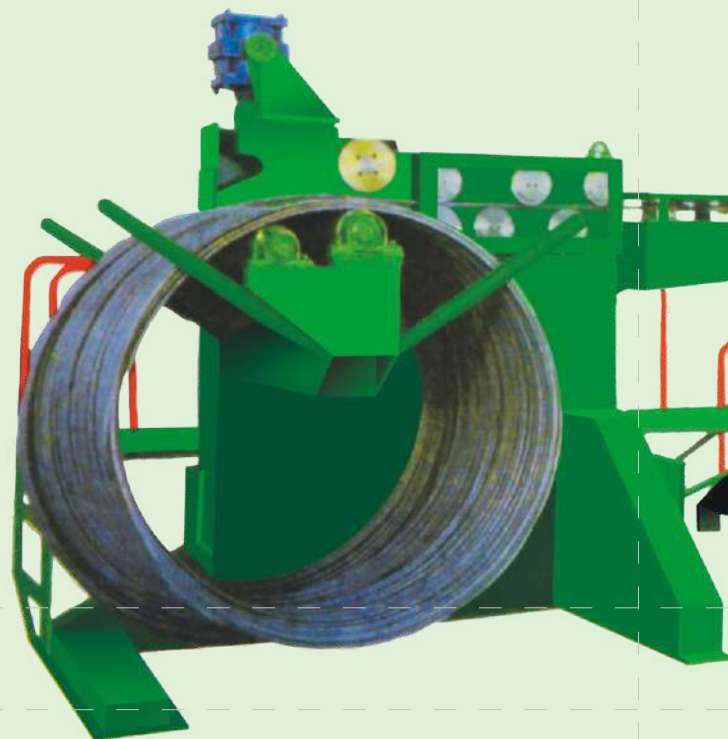




中国

◎ 螺丝机械
China's largest production
base for Screw Machinery

◎ 数码控制



多工位冷镦机 Multi-Station Cold Forging Machine



多工位自动冷镦成型机的特点

- 1、采用空压离合器，机器启动时电流小，能实现“寸动”、“单次运行”及“连续运行”。后两种运行停机时，主滑块能自动停留在后死点，确保模具安全，提供最大的操作调试空间。
- 2、悬摆式气动式夹钳机构夹紧力可调，高速运行时夹料稳定第一组夹钳遇到送料短寸时可自动张开松料，并停机报警。
- 3、压料、送料均采用气缸控制，棘爪驱动。棘爪在回程时配有自动抬起装置，既可消除摩擦和噪音又可防止带动棘轮反转，送料过程安装有双道超越离合器，确保送料无后退现象。
- 4、剪料部分为连杆滑板驱动，动作平稳，可靠有力，同时圆周式剪刀可确保剪断面整齐平整。
- 5、后通出机构各工位可单独调整，且最后一个工位可以通过调整凸轮位置或更换凸轮实现切边通出动作。
- 6、前通出部位与主滑块退回动作同步运行，使工件在成型后暂时停留在阳模内，以避免冲具带出造成变形。
- 7、后通出与前通出机构均安装有压力检测安全销。在发生异常时会自动断裂并停机报警，确保其它部件完好无损。
- 8、电气系统配备日本安川变频器，可方便实现机器生产速度无级调速。PLC数控检测装置可自动检测机器工作状态及故障报警显示。
- 9、主副滑块均采用耐磨材料QT600-2，摩擦面均采用高频热处理，经大型龙门磨加工而成。机体内侧采用经淬火处理的进口合金钢SKD11，使其保持长期精度稳定性，延长模具使用寿命。
- 10、机身、主滑块、主连杆等主要部件都选用高强度材料，经严格的铸造工艺，消除残余应力处理，防止变形，确保机器刚性、精度长期稳定。
- 11、各部位主要零件及所有凸轮均为数控机床制造，确保了精度和曲线圆滑。
- 12、可按照用户要求选配触摸屏式人机界面数控系统，用于后同牙管定寸、挡料位置、送料长度设定的自动调整设置，可大大减少模具更换和调整时间，该系统可存储99组调整参数，满足快速换模要求。
- 13、电器部分配备防爆头撞料装置，可以保证模具损坏时即停机。

Main Features

1. Apply air clutch with the advantage of low actuating current run the machine in 3 modes such as Inching, Single Stroke and Continuous Running. The main sliding block can stop at its back dead point automatically at each stop when the machine is operated under Single Stroke or Continuous Running modes, which can provide maximum operating space.
2. Thanks to swing type pneumatic clamping mechanism, the clamping force is adjustable and clamping power is stable even at high working speed. If the first gripper encounters the feeding wire in short size, it can open the clamp to release automatically; meanwhile, the machine will stop and alarm simultaneously.
3. Wire pressing and feeding are actuated by pawl via the control of air cylinder, the pawl is fixed by an auto lifting device, when the pawl goes back, it can raise, so the friction and noise can be eliminated, it can further prevent the ratchet running in reverse direction by two overrunning clutches in the feeding process.
4. Wire cutting is actuated by combination of connecting rod and sliding block, the movement is stable and reliable, and circular cutting off die and shear deliver a clear and neat cross section of blank.
5. Each station of rear knock out device can be adjusted individually, and the last station can realize the action of knocking out trimmed product via adjusting the location of cam or changing different cam.
6. Front knock out component moves simultaneously with the retreat movement of the main ram, keeping the product temporarily stay in the punch die barrel, in order to prevent the product to be dragged out and cause damage.
7. Either front knock out device or back knock out device is fixed a safety pin with the function of pressure check-up, if something unusual happens, the pin will be broken to stop the machine, send out alert signal as well to free the other components from damage.
8. The imported YASKAWA converter in the electrical system makes it easy to run the machine with stepless variable drive; PLC is also used for automatically inspecting the working mode of the machine with the functions of fault alarm and fault display.
9. Both main and auxiliary rams are made of abrasion resistant alloy QT600-2, and the inner plates are made of imported quenching alloy steel to keep the precision and stability of the machine in long term, thus prolong the service life of die as well.
10. After casting, the main parts of the machine such as the main bench, main sliding table, connecting rod etc. are treated with annealing process to eliminate the residual stress, it helps to prevent future deformation and maintain long-term precision.
11. Main components and all cams are machined by numerically-controlled machine tools to guarantee the components precision and the curve smooth.
12. Touch screen type HMI device is optional to meet customer's requirement for easily setting the length of thread pipe of rear knock out, the length of stock stop and the feeding length. It has a memory of 99 sets of mould change parameters for quick die change.
13. The mould crack preventing device can assure the machine stop once the mould is broken.



多工位冷镦机 | Multi-Statinn Cold Forging Machine



多工位冷镦机
超越 BEYOND 机械
CY-54S



多工位冷镦机
超越 BEYOND 机械
CY-62S



精度配铲主滑台



连杆部装



多工位冷镦机
超越 BEYOND 机械
CY-63S

三模三冲 3 Die 3 Blow machine

螺栓冷镦机主要技术参数 Bolt Former Specifications

型号model	单位	CY-63S	CY-83S	CY-83L
工位数Foring tation	NO	3	3	3
压造力forging force	kgf	35,000	60,000	60,000
最大剪断直径Max.cutoff dia.	mm	φ 8	φ 10	φ 10
最大剪断长度Max.cut-off length	mm	95	120	135
离合器扭矩 (在5.5bar时) Clutch Torque,5.5bar	Nm	7312	17568	17568
生产速度Speed Range	pcs/min	60-270	65-210	55-160
冲具通出行程P.K.O.Stroke	mm	12	15	16
打模通出行程K.O.Stroke	mm	70	90	115
主滑台行程Main slider stroke	mm	110	146	192
主电机功率Main motor	KW	11	18	22
剪模外形尺寸Cut-off die.dia	mm	φ 30×45L	φ 35×50L	φ 35×50L
冲具外形尺寸Punch die.dia	mm	φ 40×90L	φ 45×115L	φ 45×140L
打模外形尺寸Main die.dia	mm	φ 50×85L	φ 60×125L	φ 60×150L
模具间距Die pitch	mm	60	78	78
机器大约重量Approx. weight	Kg	7,800	13,000	16,000
可制螺丝直径Normal bolt size	mm	3-6	5-8	5-8
可制螺丝头下长度Shank leght of blank	mm	8-65	15-90	30-107

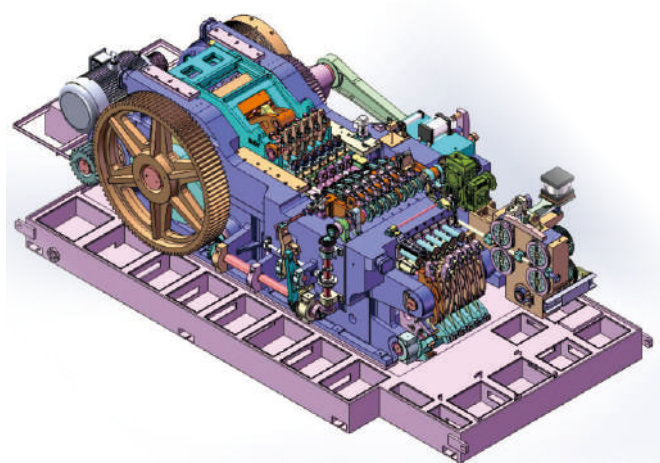
型号model	单位	CY-103S	CY-103L	CY-133S	CY-133L
工位数Foring tation	NO	3	3	3	3
压造力forging force	kgf	80,000	80,000	115,000	115,000
最大剪断直径Max.cutoff dia.	mm	φ 13	φ 13	φ 15	φ 15
最大剪断长度Max.cut-off length	mm	155	192	190	250
离合器扭矩 (在5.5bar时) Clutch Torque,5.5bar	Nm	20340	20340	40925	40925
生产速度Speed Range	pcs/min	60-180	50-120	60-140	60-90
冲具通出行程P.K.O.Stroke	mm	24	30	26	25
打模通出行程K.O.Stroke	mm	80	162	180	230
主滑台行程Main slider stroke	mm	190	280	200	350
主电机功率Main motor	KW	22	30	30	37
剪模外形尺寸Cut-off die.dia	mm	φ 45×59L	φ 45×59L	φ 63×69L	φ 55×70L
冲具外形尺寸Punch die.dia	mm	φ 53×115L	φ 53×112L	φ 60×130L	φ 60×179L
打模外形尺寸Main die.dia	mm	φ 75×135L	φ 75×200L	φ 86×135L	φ 86×265L
模具间距Die pitch	mm	90	90	98	110
机器大约重量Approx. weight	Kg	17,000	19,500	21,000	31,000
可制螺丝直径Normal bolt size	mm	6-10	6-10	8-12.7	8-12.7
可制螺丝头下长度Shank leght of blank	mm	15-125	25-152	20-172	70-210

备注Remarks

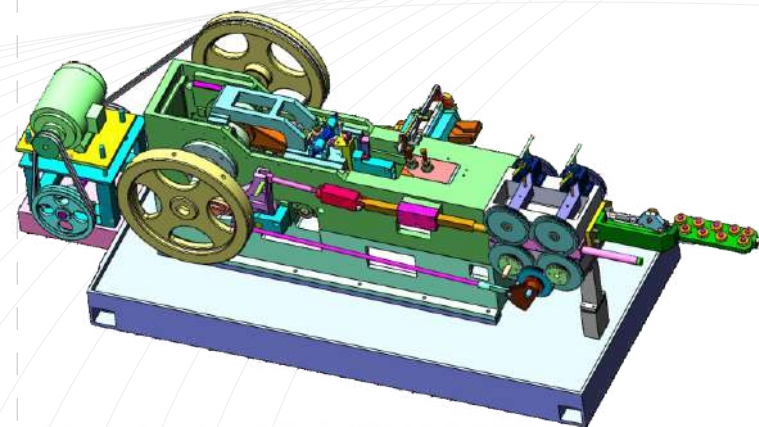
- 1、本公司保留修改以上参数权利，如有修改恕不另行通知；
Modification is subjected to be made without prior notice
- 2、产品最适用的生产速度取决于产品的形状、尺寸和材料；
applicable output speed may differ depending upon shape,size and material of the forged parts
- 3、表中所列最大材料剪断直径和可制产品尺寸按中碳合金钢计算，相当于10.9级高强度螺丝材质。
The material of cut-off and forming shown above are for low and medium carbon steel and high tensile alloy steel(Grade 10.9)



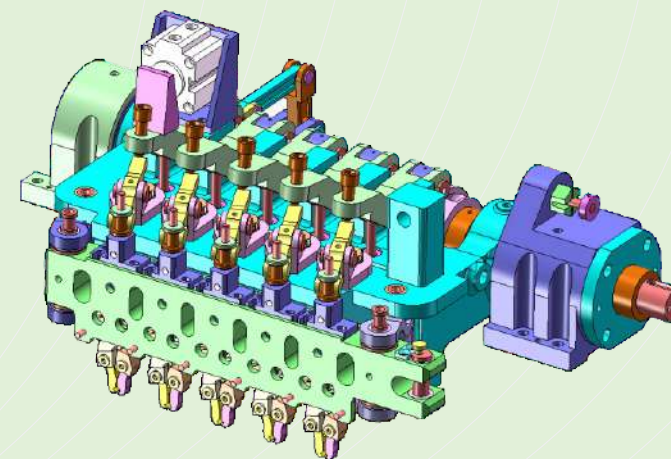
2021新款 | 2021 new style



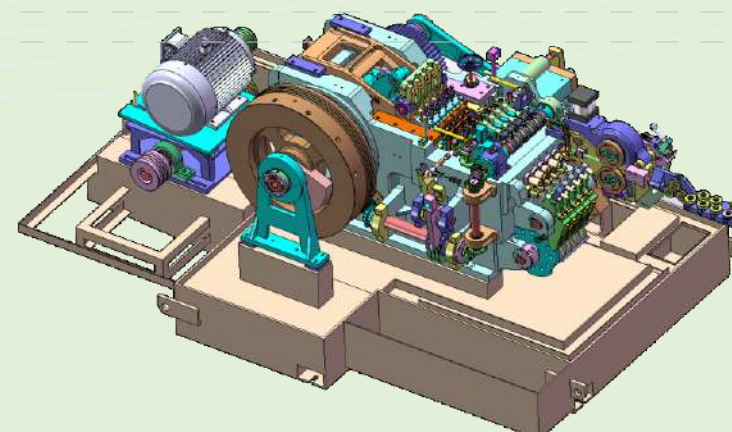
多功位系列
超越 BEYOND 机械
CY-206L
主部件图



2021新款
超越 BEYOND 机械
SH-20LL(200)
主部件图



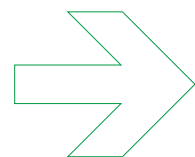
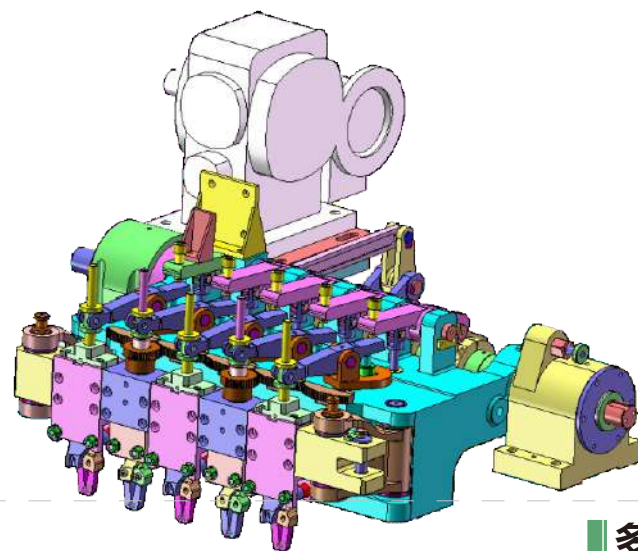
多功位系列
超越 BEYOND 机械
CY-65S
机械式-伺服控制 (客户自选)



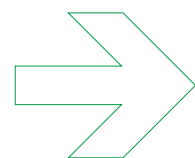
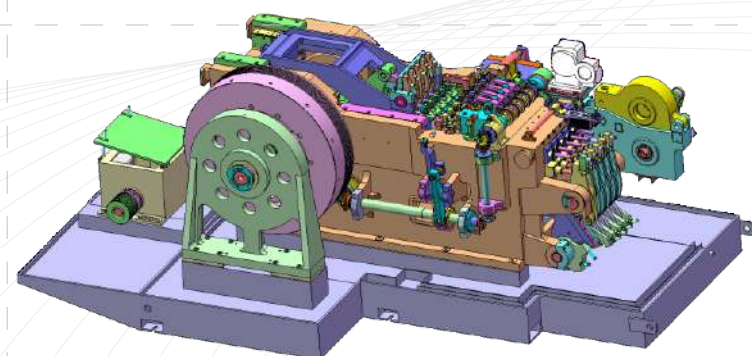
多功位系列
超越 BEYOND 机械
CY-65S
机械式-伺服控制 (客户自选)



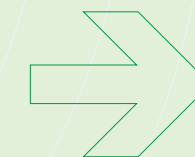
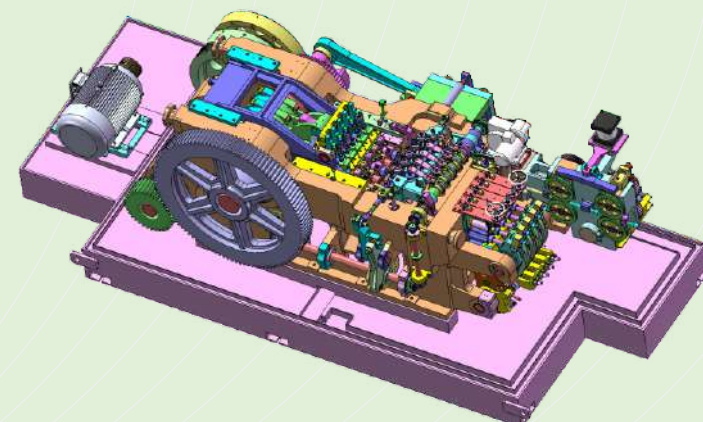
多工位系列 | Multi station series



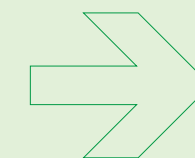
多工位系列
超越 BEYOND 机械 MACHINERY
CY-135L
机械式-伺服控制（客户自选）



多工位系列
超越 BEYOND 机械 MACHINERY
CY-135L
机械式-伺服控制（客户自选）



多工位系列
超越 BEYOND 机械 MACHINERY
CY-165S
机械式-伺服控制（客户自选）



多工位系列
超越 BEYOND 机械 MACHINERY
CY-165S
机械式-伺服控制（客户自选）



超越

11/12

机械

BEYOND
MACHINERY



超越 | BEYOND
MACHINERY 机械

螺栓冷镦机主要技术参数 Bolt Former Specifications

型号model	单位	CY-54S	CY-62S	CY-64S	CY-64L	CY-84S	CY-104S	CY-104L	CY-134L
工位数Foring tation	NO	4	2	4	4	4	4	4	4
压造力forging force	kgf	30,000	30,000	35,000	40,000	60,000	80,000	80,000	120,000
最大剪断直径Max.cutoff dia.	mm	φ 7	φ 7	φ 8	φ 8	φ 10	φ 13	φ 13	φ 15
最大剪断长度Max.cut-off length	mm	75	75	95	100	120	155	185	210
离合器扭矩 (在5.5bar时) Clutch Torque5.5bar	Nm	7312	/	7312	10105	17568	20340	20340	40925
生产速度Speed Range	pcs/min	80-300	80-300	60-270	60-240	60-200	55-160	50-135	50-120
冲具通出行程P.K.O.Stroke	mm	15	15	12	12	19	24	30	34
打模通出行程K.O.Stroke	mm	55	55	70	90	90	130	160	180
主滑台行程Main slider stroke	mm	110	110	110	146	146	210	260	290
主电机功率Main motor	KW	11	7.5	15	15	22	30	30	37
剪模外形尺寸Cut-off die.dia	mm	φ 25×40L	φ 25×40L	φ 30×45L	φ 30×50L	φ 35×50L	φ 45×59L	φ 45×59L	φ 63×69L
冲具外形尺寸Punch die.dia	mm	φ 35×82L	φ 35×82L	φ 40×90L	φ 40×90L	φ 45×115L	φ 53×115L	φ 60×130L	φ 60×130L
打模外型尺寸Main die.dia	mm	φ 45×85L	φ 45×85L	φ 50×85L	φ 50×110L	φ 60×125L	φ 75×135L	φ 75×135L	φ 86×190L
模具间距Die pitch	mm	53	53	60	60	78	90	90	110
机器大约重量Approx. weight	Kg	4,700	3,500	8,500	8,500	14,500	24,000	27,000	30,000
可制螺丝直径Normal bolt size	mm	3-5	3-6	3-6	3-6	5-8	6-10	6-10	8-12.7
可制螺丝头下长度Shank leght of blank	mm	10-50	10-50	8-65	10-80	12-85	15-125	20-152	30-170

型号model	单位	CY-134LL	CY-164S	CY-164LL	CY-204L	CY-204LL	CY-254S	CY-254L
工位数Foring tation	NO	4	4	4	4	4	4	4
压造力forging force	kgf	120,000	210,000	210,000	350,000	350,000	430,000	430,000
最大剪断直径Max.cutoff dia.	mm	φ 15	φ 20	φ 20	φ 32	φ 32	φ 40	φ 40
最大剪断长度Max.cut-off length	mm	285	210	350	290	360	253	320
离合器扭矩 (在5.5bar时) Clutch Torque5.5bar	Nm	40925	36425	36425	56345	56345	40925	40925
生产速度Speed Range	pcs/min	45-70	50-100	40-60	50-80	40-60	40-60	35-50
冲具通出行程P.K.O.Stroke	mm	40	35	46	60	46	40	46
打模通出行程K.O.Stroke	mm	280	180	320	270	325	175	280
主滑台行程Main slider stroke	mm	380	290	490	386	496	330	446
主电机功率Main motor	KW	37	55	55	90	75	110	110
剪模外形尺寸Cut-off die.dia	mm	φ 63×69L	φ 60×88L	φ 64×100L	φ 94×128 L	φ 75×120L	φ 99×130L	φ 99×150L
冲具外形尺寸Punch die.dia	mm	φ 60×229L	φ 75×185L	φ 75×185L	φ 90×235L	φ 90×215L	φ 120×270L	φ 120×270L
打模外型尺寸Main die.dia	mm	φ 86×305L	φ 100×190L	φ 100×345L	φ 125×280L	φ 125×345L	φ 140×250L	φ 148×300L
模具间距Die pitch	mm	110	120	120	140	140	160	160
机器大约重量Approx. weight	Kg	38,000	45,000	63,000	70,000	70,000	105,000	131,000
可制螺丝直径Normal bolt size	mm	8-12.7	10-16	10-16	12-20	12-20	14-25.4	16-25.4
可制螺丝头下长度Shank leght of blank	mm	75-262	20-172	100-305	25-255	100-305	外六角35-175 外六角35-165	60-254

备注 Remarks

1、本公司保留修改以上参数权利，如有修改恕不另行通知；
Modification is subjected to be made without prior notice
2、产品最适用的生产速度取决于产品的形状、尺寸和材料；
applicable output speed may differ depending upon shape,size and material of the forged parts
3、表中所列最大材料剪断直径和可制产品尺寸按中碳合金钢计算，相当于10.9级高强度螺丝材质。
The material of cut-off and forming shown above are for low and medium carbon steel and high tensile alloy steel(Grade 10.9)

五模五、六模六 5 Die 5 6 Die 6 Blow machine

螺栓冷镦机主要技术参数 Bolt Former Specifications

型号model	单位	CY-65S	CY-85S	CY-105S	CY-135L
工位数Foring tation	NO	5	5	5	5
压造力forging force	kgf	35,000	80,000	80,000	130,000
最大剪断直径Max.cutoff dia.	mm	φ 8	φ 10	φ 13	φ 18
最大剪断长度Max.cut-off length	mm	95	105	155	210
离合器扭矩 (在5.5bar时) Clutch Torque5.5bar	Nm	7312	17568	20340	40925
生产速度Speed Range	pcs/min	50-240	50-145	55-160	50-110
冲具通出行程P.K.O.Stroke	mm	32	26	24	34
打模通出行程K.O.Stroke	mm	70	85	130	180
主滑台行程Main slider stroke	mm	110	146	210	290
主电机功率Main motor	KW	15	22	30	45
剪模外形尺寸Cut-off die.dia	mm	φ 30×45L	φ 35×62L	φ 45×59L	φ 63×69L
冲具外形尺寸Punch die.dia	mm	φ 40×90L	φ 45×115L	φ 53×115L	φ 60×130L
打模外型尺寸Main die.dia	mm	φ 50×85L (110L)	φ 60×125L	φ 75×135L	φ 86×190L
模具间距Die pitch	mm	60	78	90	110
机器大约重量Approx. weight	Kg	9200	16,000	24,000	32,000
可制螺丝直径Normal bolt size	mm	3-6	5-8	6-10	8-12.7
可制螺丝头下长度Shank leght of blank	mm	8-65	15-80	15-125	30-170

型号model	单位	CY-165S	CY-205L	CY-255L	CY-106S	CY-136L	CY-206L
工位数Foring tation	NO	5	5	5	6	6	6
压造力forging force	kgf	220,000	350,000	440,000	90,000	140,000	390,000
最大剪断直径Max.cutoff dia.	mm	φ 23	φ 32	φ 40	φ 15	φ 18	φ 32
最大剪断长度Max.cut-off length	mm	210	290	370	155	210	290
离合器扭矩 (在5.5bar时) Clutch Torque5.5bar	Nm	36425	56345	40925	20340	40925	56345
生产速度Speed Range	pcs/min	40-90	40-60	35-50	55-130	55-90	40-65
冲具通出行程P.K.O.Stroke	mm	35	60	45	24	34	60
打模通出行程K.O.Stroke	mm	180	270	315	130	180	270
主滑台行程Main slider stroke	mm	290	386	510	210	290	386
主电机功率Main motor	KW	55	90	110	37	45	8E-90
剪模外形尺寸Cut-off die.dia	mm	φ 60× 88L	φ 94×128L	φ 99×150L	φ 45×59	φ 63×69L	φ 94×128L
冲具外形尺寸Punch die.dia	mm	φ 75×185L	φ 90×235L	φ 120×270L	φ 53×115	φ 60×130L	φ 90×235L
打模外型尺寸Main die.dia	mm	φ 100×190L	φ 125×280L	φ 148×355L	φ 75×160L	φ 86×190L	φ 125×280L
模具间距Die pitch	mm	120	140	160	90	110	140
机器大约重量Approx. weight	Kg	47,000	75,000	140,000	25,000	35,000	85,000
可制螺丝直径Normal bolt size	mm	10-16	12-20	14-25.4	6-10	8-12.7	12-20
可制螺丝头下长度Shank leght of blank	mm	25-172	25-255	60-305	15-125	20-172	25-255

备注 Remarks

1、本公司保留修改以上参数权利，如有修改恕不另行通知；
Modification is subjected to be made without prior notice
2、产品最适用的生产速度取决于产品的形状、尺寸和材料；
applicable output speed may differ depending upon shape,size and material of the forged parts
3、表中所列最大材料剪断直径和可制产品尺寸按中碳合金钢计算，相当于10.9级高强度螺丝材质。
The material of cut-off and forming shown above are for low and medium carbon steel and high tensile alloy steel(Grade 10.9)



打头机 | Heading Machine



打头机
超越 BEYOND MACHINERY 机械
SH-5半封闭

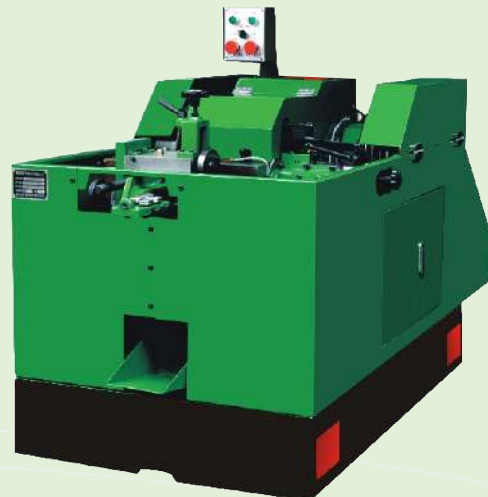


打头机
超越 BEYOND MACHINERY 机械
SH-5A半中空



打头机系列规格

型号Model	剪断直径 Max.Cut diameter	最大可制 长度Max. BlankLength	主滑台行 程Stroke	生产速度 Output rate	主模外径 Main Die Diameter	线模外径 Cut-offDie Dia	第一模外 径PunchDie (1st)	第二模外 径PunchDie (2nd)	电机 Body MotorPower	外观尺寸 L*W*H	重量 Weight
单位	mm	mm	mm	pcs/min	mm	mm	mm	mm	KW	mm	KG
SH-5半封闭	3	25	38	140-180	20*35	13.5*25.5	18*38.5	18*45	1.1	1310x770x1060	700
SH-5A半中空	3	20	38	100-120	20	13.5	18	18	1.1	1450x770x1060	750



打头机
超越 BEYOND MACHINERY 机械
SH-5G半封闭



打头机
超越 BEYOND MACHINERY 机械
SH-5G全封闭

型号Model	剪断直径 Max.Cut diameter	最大可制 长度Max. BlankLength	主滑台行 程Stroke	生产速度 Output rate	主模外径 Main Die Diameter	线模外径 Cut-offDie Dia	第一模外 径PunchDie (1st)	第二模外 径PunchDie (2nd)	电机 Body MotorPower	外观尺寸 L*W*H	重量 Weight
单位	mm	mm	mm	pcs/min	mm	mm	mm	mm	KW	mm	KG
SH-5G半封闭	3	30	50	140-220	20*50	13.5*30	18*45	18*55	1.5	1450*840*1080	900
SH-5G全封闭	3	30	50	140-220	20*50	13.5*30	18*45	18*55	1.5	1440*830*1080	950



打头机 | Heading Machine



打头机
超越 BEYOND MACHINERY 机械
SH-10B半封闭



打头机
超越 BEYOND MACHINERY 机械
SH-10B全封闭



打头机
超越 BEYOND MACHINERY 机械
SH-10G半封闭

打头机系列规格

型号Model	剪断直径 Max.Cut diameter	最大可制 长度Max. BlankLength	主滑台行 程Stroke	生产速度 Output rate	主模外径 Main Die Diameter	线模外径 Cut-offDie Dia	第一模外 径PunchDie (1st)	第二模外 径PunchDie (2nd)	电机 Body MotorPower	外观尺寸 L*W*H	重量 Weight
单位	mm	mm	mm	pcs/min	mm	mm	mm	mm	KW	mm	KG
SH-10B半封闭	4	40	62	160-180	30*55	15	25	25	2.2	1680*940*1050	1380
SH-10B全封闭	4	40	62	160-180	30*55	15	25	25	2.2	1680*940*1050	1400
SH-10G半封闭	4	40	72	180-220	30*60	15*36	25*55	25*60	2.2	1680*940*1050	1500



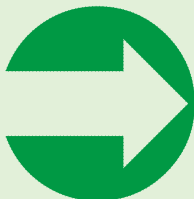
打头机
超越 BEYOND MACHINERY 机械
SH-15半封闭



打头机
超越 BEYOND MACHINERY 机械
SH-15全封闭



打头机
超越 BEYOND MACHINERY 机械
SH-15A半空心



型号Model	剪断直径 Max.Cut diameter	最大可制 长度Max. BlankLength	主滑台行 程Stroke	生产速度 Output rate	主模外径 Main Die Diameter	线模外径 Cut-offDie Dia	第一模外 径PunchDie (1st)	第二模外 径PunchDie (2nd)	电机 Body MotorPower	外观尺寸 L*W*H	重量 Weight
单位	mm	mm	mm	pcs/min	mm	mm	mm	mm	KW	mm	KG
SH-15半封闭	5	50	81	140-160	34.5*67	19	31	31	3	2100*1100*1200	1800
SH-15全封闭	5	50	81	140-160	34.5*67	19	31	31	3	2100*1100*1200	1850
SH-15A半空心	5	70	102	70-100	34.5*100	19	31	31	3	2400*950*1150	1950



打头机 | Heading Machine



打头机
超越 BEYOND MACHINERY 机械
SH-15B半封闭



打头机
超越 BEYOND MACHINERY 机械
SH-15B全封闭



打头机
超越 BEYOND MACHINERY 机械
SH-15G全封闭



打头机
超越 BEYOND MACHINERY 机械
SH-15G半封闭

打头机系列规格

型号Model	剪断直径 Max.Cut diameter	最大可制 长度Max. BlankLength	主滑台行 程Stroke	生产速度 Output rate	主模外径 Main Die Diameter	线模外径 Cut-offDie Dia	第一模外 径PunchDie (1st)	第二模外 径PunchDie (2nd)	电机 Body MotorPower	外观尺寸 L*W*H	重量 Weight
单位	mm	mm	mm	pcs/min	mm	mm	mm	mm	KW	mm	KG
SH-15B半封闭	5	63	102	140-160	34.5*80.5	19*45	31*80	31*90	3	2080*1060*1120	1850
SH-15B全封闭	5	63	102	140-160	34.5*80.5	19*45	31*80	31*90	3	2080*1060*1120	1900
SH-15G全封闭	5	75	115	140-160	34.5*100.5	19*45	31*85	31*95	4	2210*1090*1190	2200
SH-15G半封闭	5	75	115	140-160	34.5*100.5	19*45	31*85	31*95	4	2100*1090*1150	1800



打头机
超越 BEYOND MACHINERY 机械
SH-20全封闭



打头机
超越 BEYOND MACHINERY 机械
SH-20A半空心

打头机系列规格

型号Model	剪断直径 Max.Cut diameter	最大可制 长度Max. BlankLength	主滑台行 程Stroke	生产速度 Output rate	主模外径 Main Die Diameter	线模外径 Cut-offDie Dia	第一模外 径PunchDie (1st)	第二模外 径PunchDie (2nd)	电机 Body MotorPower	外观尺寸 L*W*H	重量 Weight
单位	mm	mm	mm	pcs/min	mm	mm	mm	mm	KW	mm	KG
SH-20全封闭	6	75	124	100	45	25	36	36	4KW-6级	2800*1150*1270	2600
SH-20A半空心	6	70	136	100	45	25	36	36	4KW-6级	3020*1050*1215	2850



打头机 | Heading Machine



打头机
超越 BEYOND MACHINERY 机械
SH-20B 半封闭



打头机
超越 BEYOND MACHINERY 机械
SH-20B 全封闭

打头机系列规格

型号Model	剪断直径 Max.Cut diameter	最大可制 长度Max. BlankLength	主滑台行 程Stroke	生产速度 Output rate	主模外径 Main Die Diameter	线模外径 Cut-offDie Dia	第一模外 径PunchDie (1st)	第二模外 径PunchDie (2nd)	剪刀板 尺寸	电机 Body MotorPower	外观尺寸 L*W*H	重量 Weight
单位	mm	mm	mm	pcs/min	mm	mm	mm	mm	mm	KW	mm	KG
SH-20B半封闭	6	100	136	90	45*120	25*55	36*80	36*90	80*40*11	4KW-6级	2400*1180*1300	2850
SH-20B全封闭	6	100	136	90	45*120	25*55	36*80	36*90	80*40*11	4KW-6级	2565*1275*1505	2950



打头机
超越 BEYOND MACHINERY 机械
SH-20LL 全封闭

型号 Model	冲程数	最大切 断直径 (MM)	最大切 断长度 (MM)	主滑台 行 程 (MM)	打模通 出行程 (MM)	冲具 尺寸 (MM)	切 模 尺寸 (MM)	打 模 尺寸 (MM)	模间距 (MM)	生 产 速度 (个/min)	主电机 (KW)	机 器 净重 (KG)	外观尺寸MXMXM [mm]
SH-20LL	2	φ 7	230	260	210	φ36x130L	25x55	φ45x250L	40	40-60	5.5	4000	3.95*1.24*1.3



打头机 | Heading Machine



打头机
超越 BEYOND 机械
SH-24B半封闭



打头机
超越 BEYOND 机械
SH-24B全封闭

打头机系列规格

型号Model	剪断直径 Max.Cut diameter	最大可制 长度Max. BlankLength	主滑台行 程Stroke	生产速度 Output rate	主模外径 Main Die Diameter	线模外径 Cut-offDie Dia	第一模外 径PunchDie (1st)	第二模外 径PunchDie (2nd)	电机 Body MotorPower	外观尺寸 L*W*H	重量 Weight
单位	mm	mm	mm	pcs/min	mm	mm	mm	mm	KW	mm	KG
SH-24B半封闭	7	120	170	80	48	25	38	38	5.5kw-6级	3270*1200*1340	3500
SH-24B全封闭	7	120	170	80	48	25	38	3	5.5kw-6级	3270*1200*1580	3850



打头机
超越 BEYOND 机械
SH-25半封闭



打头机
超越 BEYOND 机械
SH-25全封闭



打头机
超越 BEYOND 机械
SH-25A半空心

打头机系列规格

型号Model	剪断直径 Max.Cut diameter	最大可制 长度Max. BlankLength	主滑台行 程Stroke	生产速度 Output rate	主模外径 Main Die Diameter	线模外径 Cut-offDie Dia	第一模外 径PunchDie (1st)	第二模外 径PunchDie (2nd)	电机 Body MotorPower	外观尺寸 L*W*H	重量 Weight
单位	mm	mm	mm	pcs/min	mm	mm	mm	mm	KW	mm	KG
SH-25半封闭	9	150	220	60	55	28	38	38	7.5kw-6级	4000*1450*1500	6800
SH-25全封闭	9	150	220	60	55	28	38	38	7.5kw-6级	4000*1450*1550	7000
SH-25A半空心	9	150	220	60	55	28	38	38	7.5kw-6级	4000*1950*1600	6900



打头机 | Heading Machine



打头机
超越 BEYOND 机械
SH-30 半封闭



打头机
超越 BEYOND 机械
SH-30 全封闭

打头机系列规格

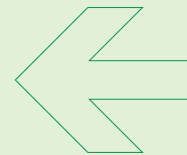
型号Model	剪断直径 Max.Cut diameter	最大可制 长度Max. BlankLength	主滑台行 程Stroke	生产速度 Output rate	主模外径 Main Die Diameter	线模外径 Cut-offDie Dia	第一模外 径PunchDie (1st)	第二模外 径PunchDie (2nd)	电机 Body MotorPower	外观尺寸 L*W*H	重量 Weight
单位	mm	mm	mm	pcs/min	mm	mm	mm	mm	KW	mm	KG
SH-30普罩	11	150	220	60	65	35	48	48	6级15KW	4550*1650*1540	8000
SH-30半封闭	11	150	220	60	65	35	48	48	6级15KW	4550*1650*1540	8200
SH-30全封闭	11	150	220	60	65	35	48	48	6级15KW	4550*1650*1540	8350



打头机
超越 BEYOND 机械
DSH-15



打头机
超越 BEYOND 机械
DSH-20



型号Model	剪断直径 Max.Cut diameter	最大可制 长度Max. BlankLength	主滑台行 程Stroke	生产速度 Output rate	主模外径 Main Die Diameter	线模外径 Cut-offDie Dia	第一模外 径PunchDie (1st)	第二模外 径PunchDie (2nd)	电机 Body MotorPower	外观尺寸 L*W*H	重量 Weight
单位	mm	mm	mm	pcs/min	mm	mm	mm	mm	KW	mm	KG
DSH-15 两模四冲	6	35	70	60	46	19	31	31	4	2260*1230*1260	2500
DSH-20 两模四冲	7	50	90	50	50	28	31	31	7.5	3230*1480*1520	5000



搓丝机 | Thread Rolling Machine



搓丝机
超越 BEYOND MACHINERY 机械
TR-003 料斗



搓丝机
超越 BEYOND MACHINERY 机械
TR-003A 料斗



搓丝机
超越 BEYOND MACHINERY 机械
TR-003 全封闭

搓丝机系列规格

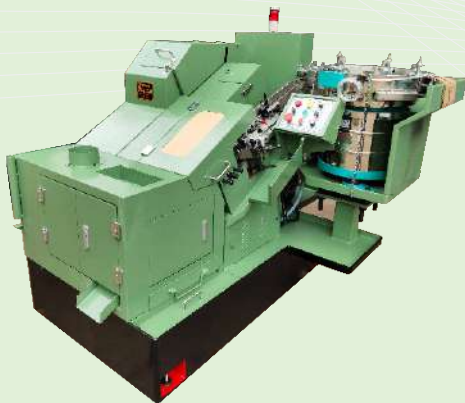
型号Model	可制外径 Max.Cut diameter	最大可制 长度Max. BlankLength	牙板厚度 Die Dimensions(w)	牙板高度 Die Dimensions(t)	移动板 moving die minension(l)	固定板 Stationary Die Dimensions(l)	生产速度 Output rate	电机 Body Motor Power	外观尺寸 L*W*H	重量 Weight
单位	mm	mm	mm	mm	mm	mm	pcs/min	KW	mm	KG
TR-003	3	25	15	25	55	45	420-480	0.75	1050x790x1150	600
TR-003A	3	30	20	30	75	65	200-245	1.5	1100x850x950	650
TR-003全封闭	3	25	15	25	55	45	420-480	0.75	1060x830x1140	680



搓丝机
超越 BEYOND MACHINERY 机械
TR-004 全封闭



搓丝机
超越 BEYOND MACHINERY 机械
TR-004B 半封闭料斗



搓丝机
超越 BEYOND MACHINERY 机械
TR-004B 半封闭振动盘

搓丝机系列规格

型号Model	可制外径 Max.Cut diameter	最大可制 长度Max. BlankLength	牙板厚度 Die Dimensions(w)	牙板高度 Die Dimensions(t)	移动板 moving die minension(l)	固定板 Stationary Die Dimensions(l)	生产速度 Output rate	电机 Body Motor Power	外观尺寸 L*W*H	重量 Weight
单位	mm	mm	mm	mm	mm	mm	pcs/min	KW	mm	KG
TR-004全封闭	4	30	20	30	80	65	320-380	2.2	1290x975x1330	650
TR-004B 料斗	4	40	25	40	90	75	260	2.2-6级	1995x1410x1490	1000
TR-004B 半封闭振动盘	4	40	25	40	90	75	260	2.2-6级	1730x1260x1420	1100





搓丝机 | Thread Rolling Machine



搓丝机
超越 BEYOND 机械
TR-004CB 半封闭料斗



搓丝机
超越 BEYOND 机械
TR-004CB 半封闭振动盘

搓丝机系列规格

型号Model	可制外径 Max.Cut diameter	最大可制 长度Max. BlankLength	牙板厚度 Die Dimensions(w)	牙板高度 Die Dimensions(t)	移动板 moving die minension(l)	固定板 Stationary Die Dimensions(l)	生产速度 Output rate	电机 Body Motor Power	外观尺寸 L*W*H	重量 Weight
单位	mm	mm	mm	mm	mm	mm	pcs/min	KW	mm	KG
TR-004CB 半封闭料斗	5	55	25	55	105	90	220-240	3	1850x1250x1400	1500
TR-004CB 半封闭振动盘	5	55	25	55	105	90	220-240	3	1850x1380x1400	1600



搓丝机
超越 BEYOND 机械
TR-15B 半封闭



搓丝机
超越 BEYOND 机械
TR-15B 全封闭

型号Model	可制外径 Max.Cut diameter	最大可制 长度Max. BlankLength	牙板厚度 Die Dimensions(w)	牙板高度 Die Dimensions(t)	移动板 moving die minension(l)	固定板 Stationary Die Dimensions(l)	生产速度 Output rate	电机 Body Motor Power	外观尺寸 L*W*H	重量 Weight
单位	mm	mm	mm	mm	mm	mm	pcs/min	KW	mm	KG
TR-15B	6	55	25	55	125	110	180	5.5	2000x1550x1450	1750
TR-15B	6	80	25	80	125	110	180	5.5	2000x1550x1450	1900
TR-15B	6	105	25	55	125	110	160	5.5	2000x1650x1500	2000



搓丝机 | Thread Rolling Machine



搓丝机
超越 BEYOND MACHINERY 机械
TR-20B振动盘



搓丝机
超越 BEYOND MACHINERY 机械
TR-20LL

搓丝机系列规格

型号Model	可制外径 Max.Cut diameter	最大可制 长度Max. BlankLength	牙板厚度 Die Dimensions(w)	牙板高度 Die Dimensions(t)	移动板 moving die minension(l)	固定板 Stationary Die Dimensions(l)	生产速度 Output rate	电机 Body Motor Power	外观尺寸 L*W*H	重量 Weight
单位	mm	mm	mm	mm	mm	mm	pcs/min	KW	mm	KG
TR-20B	8	105	25(30)	105	170	150	140	7.5	2450x1820x1600	2850
TR-20LL	8	200	25(30)	105	170	150	60-110	11	2800x2000x1600	4000



搓丝机
超越 BEYOND MACHINERY 机械
TR-25振动盘

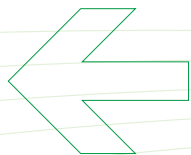
型号Model	可制外径 Max.Cut diameter	最大可制 长度Max. BlankLength	牙板厚度 Die Dimensions(w)	牙板高度 Die Dimensions(t)	移动板 moving die minension(l)	固定板 Stationary Die Dimensions(l)	生产速度 Output rate	电机 Body Motor Power	外观尺寸 L*W*H	重量 Weight
单位	mm	mm	mm	mm	mm	mm	pcs/min	KW	mm	KG
TR-25振动盘	10	155	25(30)	155	170	150	120	11	2800x1900x1550	3600



搓丝机 | Thread Rolling Machine



搓丝机
超越 BEYOND 机械
TR-30振动盘



搓丝机
超越 BEYOND 机械
TR-40振动盘



拉钉机
超越 BEYOND 机械
SH-15LK

搓丝机系列规格

型号Model	可制外径 Max.Cut diameter	最大可制 长度Max. BlankLength	牙板厚度 Die Dimensions(w)	牙板高度 Die Dimensions(t)	移动板 moving die minension(l)	固定板 Stationary Die Dimensions(l)	生产速度 Output rate	电机 Body Motor Power	外观尺寸 L*W*H	重量 Weight
单位	mm	mm	mm	mm	mm	mm	pcs/min	KW	mm	KG
TR-30振动盘	12	150	40(38)	155	215	190	50-90	15	3420x1680x1795	5500

型号Model	可制外径 Max.Cut diameter	最大可制 长度Max. BlankLength	牙板厚度 Die Dimensions(w)	牙板高度 Die Dimensions(t)	移动板 moving die minension(l)	固定板 Stationary Die Dimensions(l)	生产速度 Output rate	电机 Body Motor Power	外观尺寸 L*W*H	重量 Weight
单位	mm	mm	mm	mm	mm	mm	pcs/min	KW	mm	KG
TR-40	20	200	50(45)	155	265	230	45-60	30	3500*2500*1950	8500

型号Model	剪断直径 Max.Cut diameter	最大可制 长度Max. BlankLength	主滑台行 程Stroke	生产速度 Output rate	主模外径 Main Die Diameter	线模外径 Cut-offDie Dia	第一模外 径PunchDie (1st)	第二模外 径PunchDie (2nd)	电机 Body MotorPower	外观尺寸 L*W*H	重量 Weight
单位	mm	mm	mm	pcs/min	mm	mm	mm	mm	KW	mm	KG
SH-15LK 拉钉机	6	30	102	70-100	34.5	19	31	31	3	1900*1130*950	1900



螺丝样品 Screw products



带垫螺丝
Screw With Washer



法兰头螺丝
Flange Head Screw



微型螺丝
Miniature Screw



多台阶异性螺丝
Multi-stage Special Shaped Screw



普通螺丝
Ordinary Screw



中空铆钉
Semi-hollow Rivet

公司售后服务宗旨



- 一、 给客户提供详细的资料及机械结构图，供客户了解设备的性能和适用范围，对客户提出的问题作实事求是的回答，不夸大其事、坚决不允许欺骗客户是我们的守则。
- 二、 满足客户提出考察我们设备的要求，即到已使用我们设备的生产厂家去参观，也可以根据客户的要求，作适当的修改或相应功能的增加。
- 三、 在设备交付前，对用户操作、维修人员进行培训。认真讲解机械结构原理。
- 四、 设备运至生产现场后，由我方负责安装、调试，待机器正常运转后，才交付操作工人。我方技术人员仍驻厂一段时期，确保生产工人能熟练操作设备，并填写好维修服务单，记录好机械维修情况后方能离厂。
- 五、 设备运至需方后保修期为一年，在保修期内，无论何种零件损坏，都由我方无偿提供，并免费服务。每年年底要抽查设备在客户中使用及磨损情况，有不良反应要及时回馈公司技术部及时处理。
- 六、 终身跟踪服务，凡超过一年保修期的设备，对损坏零件的调换，仅收取零件的成本费，实行免费服务。有客户的生机，才会使我们存在！

Company tenet. After-sales service

- One, to provide detailed information and mechanical structure for customers to understand equipment performance and the applicable scope of customer questions, make practical and realistic answer, not overstate their things, resolute don't allow cheating customers is our code.
- Second, meet customer review our equipment request put forward, namely can already use us to manufacture of the equipment to visit, can also according to the customer's requirements, make appropriate modification or corresponding added functions.
- Three, before the equipment delivery, user operation, maintenance personnel training. The principle of mechanical structure explained carefully.
- Four, equipment shipped to the production site by us responsible for installation, commissioning, stay machine work properly, just the delivery operation workers. Our technician still factory-based period, ensure production workers can skilled operate equipment, and fill out the maintenance service sheet, record the mechanical maintenance condition from the factory before.
- Five, equipment shipped to the buyer for one year warranty, after the warranty, regardless of what parts damaged by us, are provided free, and free services. The end of the year to selective examination equipment use and wear customers, have adverse reactions to feedback the technical department timely treatment.
- Six, lifelong tracing service, who for more than a year of guarantee to damage the equipment, spare parts, only collect parts swap a free service, cost. A customer's vitality, just can make we exist!

BEYOND
超越 机械
MACHINERY

以真诚，快捷。24小时之内为客户提供优质服务。
With a sincere, quickly. Within 24 hours provides the high-quality service for the customer.